

Invercote GP + покрытие Bio P



Описание

Покрытие Bio P производится на основе возобновляемых природных ресурсов и приспособлено к органической регенерации путем компостирования и анаэробной биологической переработки. Материал подходит для областей, где требуется способность к биоразложению. Картон-основа и само покрытие отвечают требованиям Европейского стандарта компостируемости материалов EN 13432. Данный материал может быть утилизирован и в существующих стандартных системах переработки использованной упаковки.

Invercote Bio P может быть прекрасной альтернативой картонам с покрытием PE, так как имеет отличные барьерные свойства жира- и влагоизоляции и может применяться в производстве упаковки для мороженого и замороженных продуктов, стаканчиков для холодных и горячих напитков. Свойства постпечатной обработки картона с покрытием Bio P, например пригодность к высечке, термосварке и бигованию, сравнимы с покрытием PE, хотя прочность на разрыв выше.

Дополнительные свойства

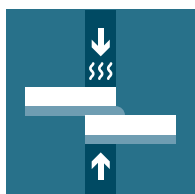
Картоны с покрытием Bio P это:

- Термосварка
- Возможность склейки швов
- Отличная жиронепроницаемость
- Хорошая гидроизоляция изнутри
- Отсутствие влияния на запах и вкус продуктов

Оборотная сторона специально обработана для снижения возможности отмарывания, улучшен показатель коэффициента трения, снижен риск слипания листов картона.



Глубокая заморозка



Термосварка



Жидкости



Обработка в микроволновых печах

Сферы применения

Покрытие Bio P с одной стороны

Одноразовые стаканчики, тарелки и лотки
Мороженое
Кондитерские изделия
Овощи (упакованные замороженными)
Охлажденная пища / еда быстрого приготовления

Свойство	Лицевая сторона	Оборотная сторона	Допуски	Метод испытания
Плотность (г/м ²)	–	25	±10 %	ISO 536
Добавленная толщина (мкм)	–	20	–	Расчетное значение
Гладкость поверхности (мкм)	–	5 (типичное значение)	–	ISO 8791
Поверхностное натяжение (дин/см)	–	≥ 42 ¹⁾	–	ISO 8296
Адгезия (шкала)	–	5 (типичное значение)	≥ 4	Внутренний ²⁾
Проколы (количество/м ²)	–	0 (типичное значение)	–	Внутренний

¹⁾ При выходе с производства. После доставки на величину данного значения могут повлиять не зависящие от нас условия.

²⁾ Шкала 1–6 (6 = наилучшая возможная адгезия на рассматриваемой поверхности).

Invercote GP + покрытие Bio P

Типовые комбинации картона-основы и покрытия Bio P

Покрытие Bio P наносится на оборотную сторону картона Invercote GP.

Лицевая сторона:	Без покрытия
Invercote GP с выбранной плотностью	
Оборотная сторона:	Покрытие BIO P 25 г/м ² , матовая поверхность, покрытие обработано коронным разрядом

Покрытие Bio P с другой плотностью доступно под заказ.

Свойства картона-основы

Свойства					
	Лицевая сторона		Оборотная сторона		Методы/примечания ¹⁾
		Допуски		Допуски	
Плотность (г/м ²)	210–350		210–350	±5 %	ISO 536
Цвет					
L* (%)	96,7	–	96,4	–	ISO 5631-2
a*	2,5	–	1,9	–	ISO 5631-2
b*	-7,3	±1,1	-4,3	–	ISO 5631-2
Белизна (%)	124	–	110	–	ISO 11475
Яркость по ISO (%)	94	–	90	–	ISO 2470
Шероховатость поверхности (мкм)	1,5	≤ 2	–	–	ISO 8791-4
Глянец 75° (%)	30	+20/-10	–	–	ISO 8254-1
pH поверхности	8,5	+1/-1,5	–	–	¹⁾
Поверхностная впитываемость по Коббу (г/м ² за 60 с)	30	≤ 40	30	≤ 40	ISO 535
Стойкость к расслаиванию (Дж/м ²)	160		≥ 110		TAPPI 569
Капиллярное водопоглощение (кг/м ²)	1,5		≤ 2,5		¹⁾

Свойства, зависящие от плотности								Допуски	Методы/примечания ¹⁾
Плотность (г/м ²)	210	230	250	270	300	330	350	±5 %	ISO 536
Толщина (мкм)	275	305	330	360	400	440	470	±5 %	ISO 534
Толщина, включая покрытие Bio P (мкм)	295	325	350	380	420	460	490		
Изгибающий момент Taber 15° (мН-м)									
Машинное направление	6	9,1	11,6	14,7	20	26,6	31,7	-15 %	ISO 2493
Поперечное направление	3	4	5,1	6,4	8,7	11,1	13,2	-15 %	ISO 2493
Предел прочности (кН-м)									
Машинное направление	17	18	19	20	22	26,5	28	–	ISO 1924-2
Поперечное направление	9	9,5	10	10,5	11,5	12	12,5	–	ISO 1924-2
Сопротивление разрыву (мН)									
Машинное направление	2700	3100	3400	3700	4300	4700	4900	–	ISO 1974
Поперечное направление	2900	3300	3600	4100	4500	5100	5300	–	ISO 1974

¹⁾ См. раздел «Общая техническая информация»

Выпущено: 01.2019

Все свойства измеряются в тестовом климате 23 °C / 50 % отн. влажн. на фабрике Iggesund. Допуски и макс./мин. уровни, если они указаны, основаны на доверительном интервале 95 % для каждого производственного цикла.