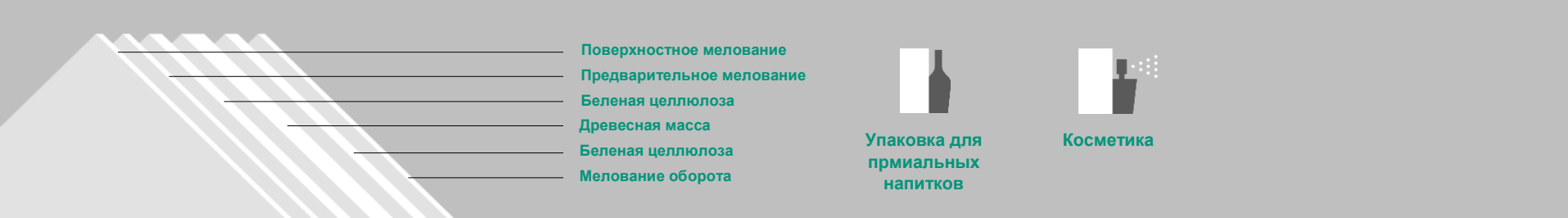


Техническая спецификация



Типовые технические показатели Pankalux

Показатель / Единицы	Допуск													Стандарты
Граμμαж, г/м ²	±4%	285	310	335	360	385	410	435	460	485	510	560	ISO 536	
Толщина, мкм	±5%	430	480	530	580	640	690	740	800	855	910	1000	ISO 534	
Влажность, %	±1.5	8.5	8.5	8.5	8.5	9.0	9.0	9.0	9.0	9.5	9.5	9.5	ISO 287	
Жесткость по Таберу 15° МН, мНм	-15%	20.0	26.8	33.0	39.9	46.8	55.7	65.3	74.9	85.8	97.6	123.8	ISO 2493	
Жесткость по Таберу 15° ПН, мНм	-15%	9.0	12.2	15.0	18.1	21.3	25.3	29.7	34.1	39.0	44.4	56.3		

Показатели не зависящие от граммажа

Показатель / Единицы	Допуск		Стандарты
Гладкость поверхности, PPS 10, мкм	±0.3	1.0	ISO 8791-4
Гладкость по Bendtsen, лицо мл/мин		40	ISO 7891-2
Гладкость по Bendtsen, оборот мл/мин		200	ISO 7891-2
ISO Яркость C/2°, %, top	±1.5	85	ISO 2470
Colour CIELAB L* C/2°, top		93.5	ISO 5631-1
Colour CIELAB a* C/2°, top		0.7	ISO 5631-1
Colour CIELAB b* C/2°, top		0.5	ISO 5631-1
ISO Яркость C/2°, %, оборот	±1.5	80	ISO 2470
Глянец 75°, %	>40	40	ISO 8254-1
Энергия связей по Скотту, Дж/м ²	>110	110	TAPPI UM 403

Для получения более подробной информации свяжитесь с вашим региональным офисом продаж или

Pankakoski Mill Oy
 Ruukintie 2
 FI-81750 Pankakoski
 Finland
 Tel. +358 (0) 10 480 600
 Fax. +358 (0) 10 480 4701

Филиал в Санкт-Петербурге
 Гаккелевская 21, лит.А, оф.1210
 197277 Санкт-Петербург
 Россия
 Тел. +7 910 474 8812
 Тел. +7 921 904 8920

www.pankaboard.com

Все показатели в соответствии с измерениями фабрики Панкаоски Милл проведенными в производственных условиях.
 Условия проведения тестирования 23°C / 50%RH (по ISO 187). Допуски основаны на ограничении достоверности 95%, применяемых к средним по рулону.
 Для подтверждения, среднее по рулону основывается на 5 отдельных измерениях произвольно отобранных из рулона образцов.
 Средние значения справедливы для, по крайней мере, 19 из 20 рулонов в рамках ограничения спецификации.